

Ficha técnica

Flowfast 301 Hard Seal

Resina de acabado de alta resistencia

20-05-2026 / V 1

Descripción

Flowfast 301 Hard Seal es una resina reactiva de dos componentes, de baja viscosidad, elástica, resistente a los rayos UV y de color azul-violeta, a base de metacrilato de metilo (MMA). Tras la polimerización, la coloración azul-violeta deja de ser visible volviéndose transparente.



Características y Beneficios

- Duro y resistente a la abrasión
- Excelente resistencia química
- Fácil de aplicar
- Para zonas con mucho tráfico
- Curado rápido y seguro incluso a bajas temperaturas

Finalidad de uso

Flowfast 301 Hard Seal solo debe utilizarse como sellador para revestimientos de suelo Flowfast.

Flowfast 301 Hard Seal es especialmente adecuado para zonas secas que requieren alta resistencia a la abrasión y a los productos químicos.

Aviso importante: La acumulación constante de agua puede provocar una decoloración blanquecina del sellador Flowfast 301 Hard Seal. En estas condiciones, recomendamos utilizar Flowfast 305 Standard Seal LV o Flowfast 319 Flexible Seal como segunda capa. Consulte con nuestro Servicio Técnico. En zonas con suelos Flowfast sometidos a carga de agua caliente, recoja siempre las aguas residuales o el agua corriente (especialmente el agua caliente) en canales y condúzcalas a un sistema de drenaje adecuado. Instale suficientes sumideros.

Embalaje

El producto se presenta en los siguientes formatos:

Cubos metálicos de 20 kg

Bidones de acero de 180 kg

Color disponible

Transparente

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (indicada en el envase) si se almacena en su embalaje original sin abrir.

Ficha técnica

Flowfast 301 Hard Seal

Almacenamiento

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de +15°C a +20°C. La temperatura máxima de almacenamiento es de +30°C. Proteger de la intemperie y de la humedad/contaminantes.

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (cuando forma parte de un sistema completo)

Información técnica

Adición de catalizador	Nivel de adición de catalizador/catalyst C2 en peso como porcentaje de la resina base, dependiendo de la temperatura del soporte.	Para +30°C - 1,0 % Para +20°C - 1,5 % Para +10°C - 3,0 % Para +0°C - 4,0 % Para < 0 °C - 4,0 % + Acelerador Consulte la ficha técnica del acelerador. Para cualquier otra consulta, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.
Densidad mixta	EN ISO 1183	~1.0kg/dm ³
Viscosidad	DIN 53019	~65-100 mPa*s @ 25 °C y 1500*s-1 tasa de cizalla
Contenido de sólidos		~100%
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: tras 1 hora Carga completa: tras 2-3 horas Curado completo: tras 2-3 horas
Intervalo de recubrimiento a +20°C		1-6 horas
Información técnica sobre el producto curado		
Elongación a la rotura	EN ISO 527	2,47 % (@ room temperature) 2,01 % (@ 0°C)
Módulo de elasticidad	EN ISO 527	2060 MPa (@ +20°C) 2690 MPa (@ +0°C)
Dureza Shore D	EN ISO 868	~85
Dureza Shore A	EN ISO 868	~97
Resistencia a la tracción por flexión	EN ISO 527	39,3 MPa
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		De +0°C a +35 °C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		De +0°C a +35 °C (Recomendado)
Humedad relativa ambiente		< 95 %
Humedad relativa del sustrato		<5.5% (escala TRAMEX) <92% RH (según BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para lograr el mejor resultado de aplicación y se pueden mantener los consumos de material previstos.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos +3°C superior a la temperatura del punto de rocío.

En espacios cerrados, se recomienda una ventilación forzada con una renovación de aire de al menos 7 veces por hora.

Ficha técnica

Flowfast 301 Hard Seal

No aplique el material bajo la luz solar directa, ya que puede impedir un curado adecuado y causar problemas de adherencia entre capas.

Para evaluar la posibilidad de aplicación fuera de estas condiciones o a temperaturas inferiores a -0°C , consulte con nuestro Departamento Técnico.

Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de otros contaminantes que puedan reducir la adherencia de los recubrimientos aplicados.

Los requisitos detallados para el soporte y otras condiciones de aplicación se encuentran en la Guía de Instalación y Montaje del Sistema.

Mezcla

Antes de usar, Flowfast 301 Hard Seal debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina que contiene. Añada la cantidad necesaria de catalizador (C2), según la tabla de referencia, a la resina y mezcle con un taladro de baja velocidad y un agitador helicoidal, procurando no incorporar aire.

La capa final se puede colorear en obra con el pigmento adecuado (10 % en peso de pigmento en polvo y 10 % en peso de talco (por ejemplo, Fintalc M15).

Aplicación

El sistema Flowfast que se va a sellar debe estar seco, limpio y libre de polvo y grasa. Cualquier sistema de recubrimiento Flowfast nuevo debe estar completamente curado y enfriado. Como principio general, todos los sistemas de recubrimiento Flowfast se pueden volver a sellar con cualquier sellador Flowfast después de una limpieza adecuada.

El sellador debe aplicarse a la capa base en un plazo de 4 a 6 horas para evitar problemas de adherencia.

Inmediatamente después de mezclar el catalizador, el sellador se vierte sobre el suelo en franjas (no se aplica directamente desde los cubos de mezcla) y se distribuye sobre el recubrimiento con un rodillo de pintura de pelo corto. En recubrimientos con espolvoreo de cuarzo, el sellador se puede pre-extender antes de pasar el rodillo con una espátula de goma dentada. Para evitar la posible formación de microburbujas en la superficie del sellador, es importante trabajar con material recién mezclado, es decir, catalizar lotes pequeños.

El material debe extenderse y pasarse el rodillo inmediatamente hasta obtener una capa uniforme de no más de $0,3$ a $0,8$ kg/m^2 . Si se requiere una capa más gruesa, deberá aplicarse en dos capas separadas. En todos los casos, la capa final debe aplicarse con un consumo no superior a $0,4$ kg/m^2 para evitar el amarilleamiento.

Para más detalles, consulte nuestras directrices generales de preparación y aplicación de los sistemas de protección de suelos Flowfast.

Cobertura

El consumo de material y el método de aplicación dependen del sistema Flowfast en el que se utilice Flowfast 301 Hard Seal (por ejemplo, se espera un mayor consumo en sistemas de aplicación por aspersion, o que tengan espolvoreo de árido). Consulte las hojas de configuración específicas del sistema para obtener más información.

Ficha técnica

Flowfast 301 Hard Seal

Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con Flowfast Cleaner o disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de la aplicación, mientras el material está sin curar; los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestren defectuosos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

Precauciones de salud y seguridad

Flowfast 301 Hard Seal es altamente inflamable; manténgalo alejado del calor y de cualquier fuente de ignición, y no fume. El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación, deben ser a prueba de explosiones.

Como todos los productos MMA estándar, Flowfast 301 Hard Seal tiene un olor característico; asegure una ventilación y/o extracción adecuadas.

Siga las directrices de seguridad y salud laboral aplicables al lugar donde se realice la aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada componente.

Servicio técnico

Contacte con Tremco CPG Iberia